

Otomatik Kütük Boy Kesme Sistemi

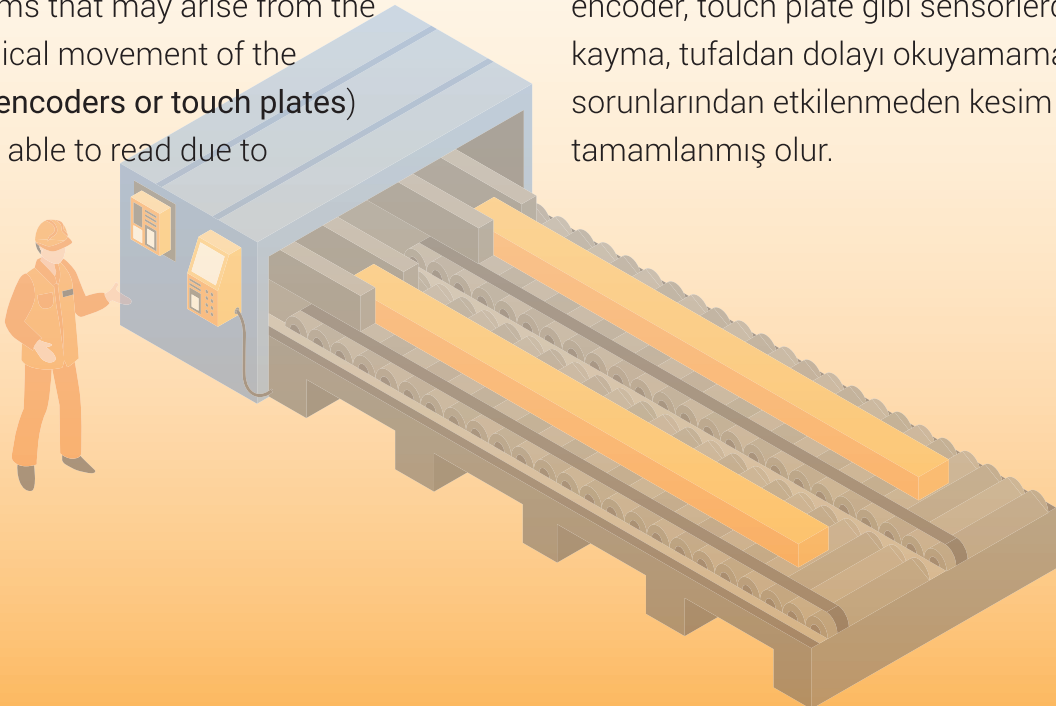
Billet / Slab Cut To Length



EN Billet / Slab Cut To Length

Automatic billet cutting system lets you cut the hot billets or plates on the continuous casting machine (CCM) while moving without contact and with a high precision of $\pm 10\text{mm}$'s. This system can be installed with a minimum investment and without changing the original machine line and equipment.

The working principle of the system is based on the detection of speed, position and length information of billets or plates by monitoring them instantly with a camera. By using the parameters that are determined using image processing techniques, the process of cutting the billet or plate precisely is completed. This method is not affected by any problems that may arise from the sensors, physical movement of the sensors (like encoders or touch plates) and not being able to read due to scaling.



TR Otomatik Kütük Boy Kesme Sistemi

Otomatik kütük boy kesme sistemi, sürekli döküm makinesi (CCM) üzerinde hareket halindeki sıcak kütük veya plakaların, temassız ve $\pm 10\text{mm}$ gibi yüksek hassasiyette kesilmesini sağlar. Bu sistemi orijinal makine hattı ve ekipmanlarınızı değiştirmeden, minimum yatırım maliyetiyle kurabilirsiniz.

Sistemin çalışma prensibi kütük veya plakaların, kamera ile anlık olarak izlenerek hız, konum ve uzunluk bilgileri tespitine dayanmaktadır. Görüntü işleme (image processing) teknikleri kullanılarak belirlenen parametreler sayesinde, doğru noktadan kütük veya plakanın kesilme süreci tamamlanmış olur. Bu yöntem sayesinde sensörlerdeki olumsuzluklar, encoder, touch plate gibi sensörlerde kayma, tufaldan dolayı okuyamama sorunlarından etkilenmeden kesim süreci tamamlanmış olur.

EN Features and Benefits

- The heat and cut information is generated independent of the sensors, making it a correct and precise solution compared to other sensors.
- Since the system looks at the general area temperature, it offers a 100% solution compared to spot measurement sensors.
- Cut information is transferred to PLC within 100ms.
- Possible to determine different set values by the operator.
- Full integration with ERP, MES, Level 2 and database systems.
- HMI operator screen for monitoring and changing set values.
- Instant trend (**graphical**) monitoring of information.
- Communication via Ethernet or digitally with the automation system.
- Minimizing the fault source to a single cable using POE supported cameras.
- Easy to install and end user friendly interface.
- Air and water cooled camera housing (**optional**).

TR Özellik ve Avantajlar

- Sensörlerden bağımsız ısı ile kes bilgisi üretildiğinden, diğer sensörlere göre doğru ve kesin çözüm.
- Sistem genel alan sıcaklığına baktığı için nokta ölçümlü sensörlere göre %100 çözüm sunar.
- Kes bilgisi 100ms içerisinde PLC ye aktarımı.
- Operatör tarafından farklı boy set değerleri belirleme.
- ERP, MES, Seviye 2 vb. veri tabanı sistemleriyle tam entegrasyon.
- HMI operatör ekranı ile izleme ve set değerlerine müdahale edebilme.
- Bilgilerin anlık olarak (**grafiksel**) izlenmesi.
- Ethernet üzerinden veya dijital olarak otomasyon sistemi ile haberleşebilme.
- POE destekli kameralar sayesinde tek bir kablo ile arıza kaynağının minimuma indirilmesi.
- Kolay kurulum ve son kullanıcı dostu arayüz.
- Hava ve su soğutmalı kamera muhafazası (**opsiyonel**).

